

www.vf-venieri.com

ALLESTIMENTO STANDARD

- Avvisatore acustico
- Tappo con chiave per serbatoio carburante
- Benna anteriore con denti saldati
- Cabina ROPS/FOPS con impianto di riscaldamento e pressurizzazione, tergicristallo anteriore e posteriore con lavavetri

 Cassetta attrezzi di manutenzione
- Catalogo ricambi
- Cintura di sicurezza
- Differenziale autobloccante proporzionale sull'assale anteriore e
- Dispositivo di sicurezza blocco bracci e benna

- Freno negativo di parcheggioDispositivo elettrico posizionamento benna pala
- Fari di lavoro
- Gancio di traino
- Insonorizzazione
- Lampada rotante
- Manuale uso e manutenzione
- Omologazione per la circolazione stradale
- Specchi retrovisori
- Strumentazione cruscotto completa
- Apertura elettrica cofano motore

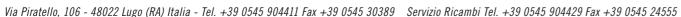
ALLESTIMENTO OPTIONAL

- Attacco rapido idraulico o meccanico
- Benna miscelatrice
- Benna multiuso 4 in 1
- Dispositivo per diminuire la velocità di avanzamento
 Forche universali di sollevamento
- Fresa per asfalto/cemento

- Fresa per neve
- Lama sgombraneve o a vomere
 Lama livellatrice angle-tilt dozer
- Martello demolitore a mano
- Spazzola rotante o spazzatrice
- Trencher











PALA GOMMATA → CINEMATISMO "Z"

► MOTORE DIESEL

Motore: 6 cilindri, iniezione diretta, turbo alimentato intercooler, raffreddamento ad acqua, filtrazione a secco, unita a pre-filtrazione a ciclone. Motore emissionato secondo la Direttiva CEE 97/68 - stage IIIA.

Tipo	Perkins 1106D-E66TA
Potenza max.	165kW - 225 CV
Regime di taratura RPM	2.200
Potenza di taratura secondo ISO/TR 14396	151,5 kW - 206 CV
Potenza di taratura secondo EEC/80/1269	151,5 kW - 206 CV
Alesaggio	105 mm
Corsa	127 mm
Cilindrata	6.600 cm ³

▶ SISTEMA ELETTRICO

Batteria	12 Volt
Capacità EN 60095-1	200 Ah - 1.350 A
Alternatore	110 A
Allarme retromarcia	Standard
Cablaggi conformi alle normative	IP 67 e DIN 40050

▶ TRASMISSIONE

Idrostatica a regolazione automatica di potenza in circuito chiuso con pompa e due motori a cilindrata variabile. Tre velocità avanti/indietro automatiche con comando elettrico a leva unica. Trasmissione ad ingranaggi con cambio automatico e frizione per scollegare un motore durante la velocità di marcia.

			AVANTI	<i>INDIETRO</i>
1 a	Marcia	Km/h	0 - 8	0 - 8
2 a	Marcia	Km/h	0 - 22	0 - 22
3a	Marcia	Km/h	0 - 40	0 - 40

► ASSALI

Assali Heavy Duty ZF con riduttori finali epicicloidali su ciascuna ruota e con differenziali autobloccanti proporzionali automatici (Limited Slip). Assale anteriore rigido. Assale posteriore oscillante con escursione 20°. Ripartitore che trasferisce il movimento ai due assali - anteriore e posteriore - per mezzo di alberi cardanici. Autobloccante standard su assale anteriore e posteriore.

▶ IMPIANTO FRENANTE

Freno di servizio: idraulici multi disco a bagno d'olio sulle 4 ruote. Freno di stazionamento: a disco di tipo negativo ad azionamento elettrico; inserimento automatico a macchina spenta.

▶ PNEUMATICI

Standard	23.5 R25
Optional	23.5 - 25

► IMPIANTO DI STERZATURA

Sterzatura servo-assistita a mezzo idroguida LOAD SENSING.

Angolo di sterzatura	80°
Raggio di sterzata interno pneumatico	3.450 mm
Raggio di sterzata esterno pneumatico	6.150 mm
Raggio di sterzata esterno benna	6.900 mm



► IMPIANTO IDRAULICO

Composto da due pompe, la prima a cilindrata variabile con controllo di potenza "PCS" per il circuito pala anteriore, la seconda ad ingranaggi per il circuito dello sterzo. Distributore modulare a 2 sezioni con valvola generale. Martinetti a doppio effetto. Radiatore di raffreddamento olio idraulico. Filtro a portata totale sul circuito di ritorno. Servocomando a leva singola per comando sollevamento a 4 posizioni e comando benna a 3 posizioni.

Portata max.	240 lt/1'
Pressione taratura pala	280 bar
Pressione taratura sterzo	210 bar
Martinetto sollevamento	140 x 750
Martinetto benna	160 x 480

▶ RIFORNIMENTI

Motore	20 lt
Ripartitore	3,5 lt
Differenziale	35 lt
Circuito idraulico	222 It
Combustibile	268 lt
Circuito raffreddamento	30 lt

► CARATTERISTICHE TECNICHE

Benna standard	$3,5 \text{ m}^3$
Larghezza benna	2.900 mm
Carico statico di ribaltamento in linea	15.500 kg
Carico statico di ribaltamento sterzato 40°	13.800 kg
Capacità idraulica di sollevamento alla max. altezza	12.870 kg
Altezza di scarico al perno	4.200 mm
Altezza di scarico a 43°	3.140 mm
Distanza di scarico a 43°	1.080 mm
Forza di strappo	15.620 kg

▶ DIMENSIONI E PESI

Lunghezza max. in trasferimento	8.000 mm
Larghezza max. in trasferimento	2.900 mm
Altezza	3.400 mm
Carreggiata	2.100 mm
Larghezza esterna pneumatici	2.700 mm
Passo	3.300 mm
Luce libera	530 mm
Peso operativo standard	18.500 kg
Peso operativo max.	22.000 kg

Le illustrazioni di questo depliant non mostrano necessariamente il prodotto in versione standard. I dati indicati nel presente depliant hanno solamente valore indicativo. La VF Venieri S.p.A. si riserva il diritto di modificarli in qualsiasi momento e senza alcun preavviso, nella costante ricerca di migliorare i propri prodetti











			700		
DATI PRESTAZIONALI		STANDARD	ROCCIA	MAGGIORATA	FORCHE
Capacità benna (SAE) colma	m ³	3,5	3,0	5,0	
Larghezza benna	mm	2.900	2.900	3.000	
Peso benna	kg	1.450	1.400	1.650	
Altezza max operativa	mm	5.650	5.550	5.800	
Forche soll. (standard)	mm				1.100
Forche soll. (optional)	mm				1.300
Altezza di scarico al perno	mm	4.200	4.200	4.200	
Angolo di scarico	mm	43°	43°	43°	
Altezza di scarico	mm	3.140	3.200	3.000	
Distanza di scarico	mm	1.080	1.050	1.250	
Distanza di scarico max.	mm	2.250	2.150	2.350	
Carico ribaltamento in linea	kg	15.500	16.000	14.400	
Carico rib. macchina sterzata (40°)	kg	13.800	14.200	12.600	
Carico rib. macchine sterzata con forche (40°)	kg				8.200
Carico operativo EN474-3(80%)	kg				6.600
Carico operativo EN474-3(60%)	kg				5.000
Forza di strappo	kg	15.620	16.000	13.200	
Lunghezza totale	mm	8.000	7.850	8.150	
Raggio sterzata esterna benna	mm	6.900	6.850	7.050	
Peso totale	kg	18.500	18.350	18.700	

