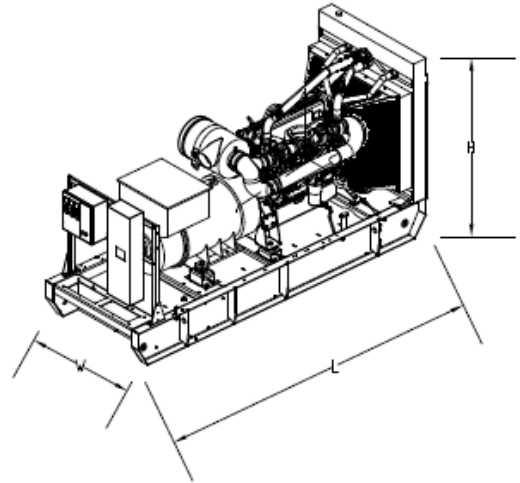


| | |
|--|---------------|
| Potenza in emergenza [kVA] / [kW] | 660 / 528 |
| Potenza in servizio continuo [kVA] / [kW] | 600 / 480 |
| Tensione di esercizio [V] / Frequenza [Hz] | 400 V / 50 Hz |
| Fattore di potenza | 0.8 |
| Pannello di controllo | DSE6020 |

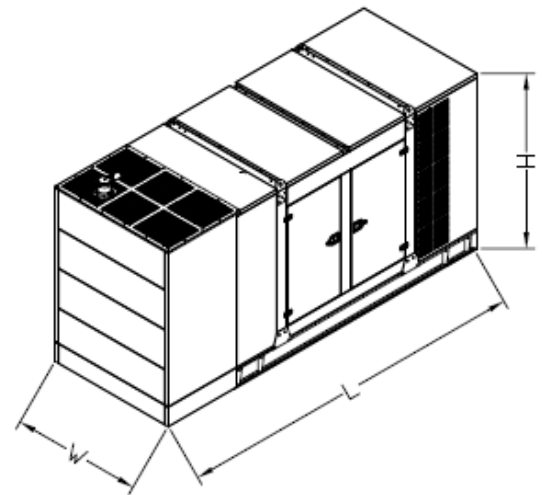
CARATTERISTICHE TECNICHE MOTORE

| | |
|--|-------------------|
| Modello motore | P222LE |
| Costruttore motore | DOOSAN |
| Combustibile di alimentazione | Diesel |
| Numero di cilindri e disposizione | 12 a V |
| Cilindrata [l] | 21.92 |
| Corsa [mm] / Alesaggio [mm] | 142 / 128 |
| Rapporto di compressione | 15:1 |
| Aspirazione | Turbo intercooler |
| Potenza massima ai denti del volano [kW] | 574 |
| Velocità [rpm] | 1500 |
| Attuatore | Elettronico |
| Capacità del radiatore [l] | 113 |
| Capacità del sistema di lubrificazione [l] | 35 |
| Tensione di alimentazione motore [V] | 24 |
| Consumo combustibile al 100% [l/h] | 134 |
| Consumo combustibile al 75% [l/h] | 97.6 |
| Consumo combustibile al 50% [l/h] | 65.8 |



CARATTERISTICHE TECNICHE ALTERNATORE

| | |
|-----------------------------|---------------|
| Modello alternatore | ECO 40-1.5L/4 |
| Costruttore alternatore | MECC ALTE |
| Classe di isolamento | H |
| Efficienza dell'alternatore | 0.943 |



DIMENSIONI E PESI GRUPPO ELETTROGENO APERTO

| | | | | | |
|--------------------|------|-------------------------|------|-----------------|------|
| Lunghezza L [mm]: | 3800 | Larghezza W [mm]: | 1400 | Altezza H [mm]: | 1920 |
| Peso a secco [kg]: | 4116 | Capacità serbatoio [l]: | 780 | | |

DIMENSIONI E PESI GRUPPO ELETTROGENO COFANATO

| | | | | | |
|--------------------|------|-------------------------|------|-----------------|------|
| Lunghezza L [mm]: | 5050 | Larghezza W [mm]: | 1700 | Altezza H [mm]: | 2400 |
| Peso a secco [kg]: | 5250 | Capacità serbatoio [l]: | 780 | | |

Il gruppo elettrogeno è completo dei seguenti accessori:

interruttore magnetotermico 4 poli da 1250 A, interruttore differenziale, vasca contenimento perdite, scaldiglia, batteria e caricabatteria, indicatore livello di gasolio, pompa drenaggio olio motore.

Il serbatoio ha una capacità tale da garantire un' autonomia di funzionamento di 8h al 75% del carico.

Cofanatura in lamiera RAL 9001, livello pressione sonora (solo per gruppo elettrogeno cofanato): 70dB(A) ± 3db(A) a 7 m al 75% carico

Condizioni di riferimento standard: temperatura dell'aria in aspirazione 25°C, altitudine 100 m s.l.m., umidità relativa 30%. Dati relativi al consumo di carburante: diesel con peso specifico di 0,85[kg/dm³] e conforme alla norma BS2869:1998, classe A2.

L'impianto di raffreddamento è progettato per funzionare a temperatura ambiente fino a 50°C.

Conformità norme gruppi elettrogeni: Le apparecchiature sono conformi alle seguenti norme: BS5000, ISO 8528, ISO 3046, IEC 60034 e NEMA MG-1.22.

Tutti i dati e le immagini sopra riportati devono intendersi come indicativi, non oggetto di eventuali contratti e modificabili in qualsiasi momento.